

## Mod. **P25/25TNN**

BN205B440201

### **CARATTERISTICHE GENERALI:**

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox (satinato Scotch-Brite)  
Schienale esterno in acciaio preverniciato  
Fondo esterno in acciaio inox  
Fondo interno stampato a contenimento  
Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m<sup>3</sup>) di spessore 75 mm, privo di HCFC  
Batteria evaporante in rame-alluminio, verniciata a cataforesi con resina epossidica atossica  
Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica  
Regolazione dell'umidità relativa (min/Max - UR%)  
Guarnizione magnetica sui quattro lati e contromagnete sulle battute guarnizione  
Porta in acciaio inox (satinata Scotch-Brite)  
Porta autochiudente con blocco apertura a 100°  
Maniglia ergonomica a tutta altezza  
Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 150÷180 mm con tappo antigraffio

### **ALLESTIMENTO INTERNO:**

Montanti e Guide a 'C' in acciaio inox AISI 304 18/10, smontabili senza l'utilizzo di utensili per facilitare la pulizia

### **GRUPPO REFRIGERANTE:**

Allacciamento elettrico con spina Schuko 230V/1P/50Hz  
Impianto monoblocco a soffitto con evaporatore esterno alla cella per permettere lo sfruttamento dell'intero volume refrigerato (no linea max carico)  
Monoblocco refrigeratore asportabile dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione  
Fluido refrigerante ecologico R134a per gruppi TN e R452A per gruppi BT  
Sistema di raffreddamento a ventilazione forzata e controllata per garantire la massima efficienza ed uniformità in tutta la cella  
Cicli di sbrinamento automatici per un risparmio energetico  
Sistema di evaporazione dell'acqua di sbrinamento a gas surriscaldato  
Per le versioni predisposte l'evaporazione dell'acqua di sbrinamento avviene tramite resistenza elettrica termostata

### **COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:**

Controllo in grado di regolare l'umidità interna della cella da un minimo a un massimo  
Controllo dotato di sonda cella e sonda evaporatore  
Compressore con protettore termico a riarmo automatico contro i surriscaldamenti  
Fermata automatica del ventilatore evaporatore all'apertura della porta  
Serratura porta con chiave a richiesta  
Segnalazione Allarmi: HACCP, AH/AL (alta/bassa temperatura)

---

## Mod. **P25/25TNN**

BN205B440201

Porta Aperta

HACCP

Il nuovo controllo touch consente una ottimale lettura della temperatura

Gli allarmi e i dati di funzionamento possono essere essere esportati tramite protocollo TTL

### **VERSIONAMENTI E OPTIONAL:**

Kit inversione porte dx/sx

Kit ruote girevoli

## Mod. **P25/25TNN**

BN205B440201

MODELLO:		P25/25TNN
LARGHEZZA NETTA	mm	600
PROFONDITA' NETTA	mm	700
ALTEZZA NETTA	mm	2080
N° VANI	n°	2
N° ½ PORTE	n°	2
ALLESTIMENTO INTERNO		4 griglie
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		220/1/50
CAPACITA'	Lt	185+185
REFRIGERANTE	gas	R134A
CORRENTE NOMINALE	A	8
TIPO SBRINAMENTO		elettrico
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	W	610
POTENZA FRIGORIFERA	W	414
RUMOROSITA'	dB(A)	< 70
QUANTITA' CARICA GAS	g	355+275
CLASSE CLIMATICA		5
CLASSE ENERGETICA		G
TEMPERATURA 2	°C	-2 +8
TEMPERATURA 1	°C	-2 +8

(\*) TN - Temperatura evap. -10°C / Temperatura cond. +45°C

(\*) BT - Temperatura evap. -25°C / Temperatura cond. +45°C

---

Mod. **P25/25TNN**

BN205B440201